

Разработанное для работы исключительно с источником NEOPULSE, отдельное подающее устройство NEOFEED 4W позволяет настраивать и контролировать сварочный цикл. Благодаря интуитивно понятному цифровому интерфейсу параметры сварки настраиваются чрезвычайно просто. Его сверхточное разматывание обеспечивает производителям максимальную производительность для всех типов сплавов.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

- **MIG/MAG :**
 - стальная и нержавеющая проволока: Ø от 0,6 до 1,6 мм
 - алюминиевая проволока: Ø от 0,8 до 1,6 мм
 - проволока CuSi и CuAl: Ø от 0,8 до 1,2 мм
- **MMA DC / ИМПУЛЬС :** основные, рутиловые и целлюлозные электроды (до Ø 6 мм)
- **TIG DC LIFT / ИМПУЛЬС**

УМНОЕ УСТРОЙСТВО

- **Режим СИНЕРГИЯ:** достаточно указать 2 параметра (Материал/газ и диаметр проволоки) и NEOFEED автоматически определит оптимальные параметры сварки и даст возможность их откорректировать (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, длина дуги).

ТОЧНЫЙ

- Режим калибровки сварочных аксессуаров для корректировки указанного напряжения и улучшения энергетического расчета.
- Режим ЭНЕРГИЯ: индикация и расчет энергии после сварки согласно нормам EN1011-1, ISO/TR 18491 и QW-409.
- Переносимость: позволяет загружать/сохранять на флешке USB различные конфигурации JOB пользователей, а также конфигурацию аппарата.
- Трассируемость: позволяет отслеживать/записывать все этапы сварки шов за швом во время изготовления промышленного изделия согласно нормам EN ISO 3834.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ МИГ/МАГ

- Методы сварки: ручной, стандартный, импульсный, дуговой модуль (изменение тока горячей / холодной)
- Режимы наведения: SPOT и DELAY.
- 2 режима работы триггера: 2T и 4T.
- Чёткий контроль сварочного цикла: CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz и т.д.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Предназначен для тяжелых и тяжелых промышленных применений:

- Высокая производительность благодаря высокому рабочему циклу (500 А при 60%).
- Мощный моторизованный подающий механизм (100Вт) с электронным управлением и 4 роликами.
- Совместимость с горелками с воздушным и жидкостным охлаждением.

ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- Новый упрощенный интерфейс, принимающий во внимание привычки работы сварщиков.
- 2 крутящиеся кнопки для интуитивного перемещения по меню.
- Полное обновление аппарата и параметров синергий с помощью обычного USB.
- Память на 500 сварочных программ (возможность сохранения на USB-носителе).
- Индикация ток/напряжение во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Выбор основного параметра для вывода на экран (Скорость проволоки, средний сварочный ток и т.д.)
- Внутренняя подсветка подающего механизма и бобины.
- Смотровое окно на люке для проверки расхода присадочной проволоки.
- Совместимость с горелкой Push-Pull (24В / 42В).
- Встроенная подставка для горелки.

ПРОЧНЫЙ И ПЕРЕНОСНОЙ

- Усиленный корпус и опорные подставки против скольжения.
- Корпус класса IP23.
- Соединительный шланг (воздух или жидкость) до 20м (опция).
- Дистанционная настройка подающего устройства благодаря 2 дистанционным блокам управления (аналоговый или цифровой). Опция.
- 4 кольца для строповки.



Поставляется без
аксессуаров



3 уровня интерфейса для пользователя:
- Easy: упрощенные функции
- Expert: полный дисплей
- Advanced: полный доступ ко всем параметрам

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания		$U_{11} = 48 \text{ В} - 2 \text{ А}$
		$U_{12} = 24 \text{ В} - 1 \text{ А}$
ПВ% при 40°C (10 мин) EN 60974-1	60 %	500 А
	100 %	460 А
Скорость подачи проволоки		1 - 22 м/мин
Подающий механизм		4 ведущих ролика
Диаметр роликов		37мм (Тип F)
Оснащен роликами		сталь / нержавеющая сталь ($\varnothing 1,0 / 1,2$)
Присадочная проволока	$\varnothing$ сталь	0.6 - 1.6 мм
	$\varnothing$ нержавеющая сталь.	
	$\varnothing$ порошковой проволоки	0.9 - 2.4 мм
	$\varnothing$ алюминия	0.8 - 1.6 мм
Бобина проволоки	$\varnothing$ CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 мм
	вес / $\varnothing$ мин.	5 kg - 200 мм
Класс защиты	вес / $\varnothing$ макс.	18 kg - 300 мм
	IP23	
Габариты		630 x 440 x 290 мм
Вес		19 kg

АКСЕССУАРЫ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

			 Соединительный шланг <table><tr><th colspan="2">воздух</th><th colspan="2">охлаждающая жидкость</th></tr><tr><td>5 м</td><td rowspan="3">70 мм²</td><td>1.8 м</td><td>037243</td></tr><tr><td>10 м</td><td>5 м</td><td>047617</td></tr><tr><td>10 м</td><td>10 м</td><td>047624</td></tr><tr><td>10 м</td><td rowspan="3">95 мм²</td><td>10 м</td><td>047631</td></tr><tr><td>15 м</td><td>15 м</td><td>038448</td></tr><tr><td>20 м</td><td>20 м</td><td>038455</td></tr></table>	воздух		охлаждающая жидкость		5 м	70 мм²	1.8 м	037243	10 м	5 м	047617	10 м	10 м	047624	10 м	95 мм²	10 м	047631	15 м	15 м	038448	20 м	20 м	038455
воздух		охлаждающая жидкость																									
5 м	70 мм²	1.8 м	037243																								
10 м		5 м	047617																								
10 м		10 м	047624																								
10 м	95 мм²	10 м	047631																								
15 м		15 м	038448																								
20 м		20 м	038455																								
NEOPULSE 320 C 062474 NEOPULSE 400 G 014497 NEOPULSE 500 G 014503	Блок охлаждения Neocool 032750	Тележка Т/М 400 037328																									

			 Сталь / нержавеяка : ø 0.6/0.8 : 061859 ø 0.8/1.0 : 061866 ø 1.0/1.2 : 061873 ø 1.2/1.6 : 061880 Алюминий : ø 0.8/1.0 : 061897 ø 1.0/1.2 : 061903 ø 1.2/1.6 : 061910 флюсовая проволока : ø 0.9/1.1 : 061927 ø 1.2/1.6 : 061934 ø 1.4/2.0 : 061941 ø 1.6/2.4 : 061958		
Сталь/нержавеяка Алюминий воздух охлаждающая жидкость <table><tr><td>450 А 3 м 045392</td><td>500 А 4 м 041004</td><td>500 А 3 м 046160</td></tr></table>	450 А 3 м 045392	500 А 4 м 041004		500 А 3 м 046160	Горелка TIG SR17DB EBPO подключение - 4 м 046108
450 А 3 м 045392	500 А 4 м 041004	500 А 3 м 046160			

			 Ролики типа F (x4)
Цифровое дистанционное управление RC-HD2 062122	Кабель связи 2.8 м - 063907 6 м - 063914 11 м - 036925	Аналоговое дистанционное управление RC-HD2 - 10 м 047679	