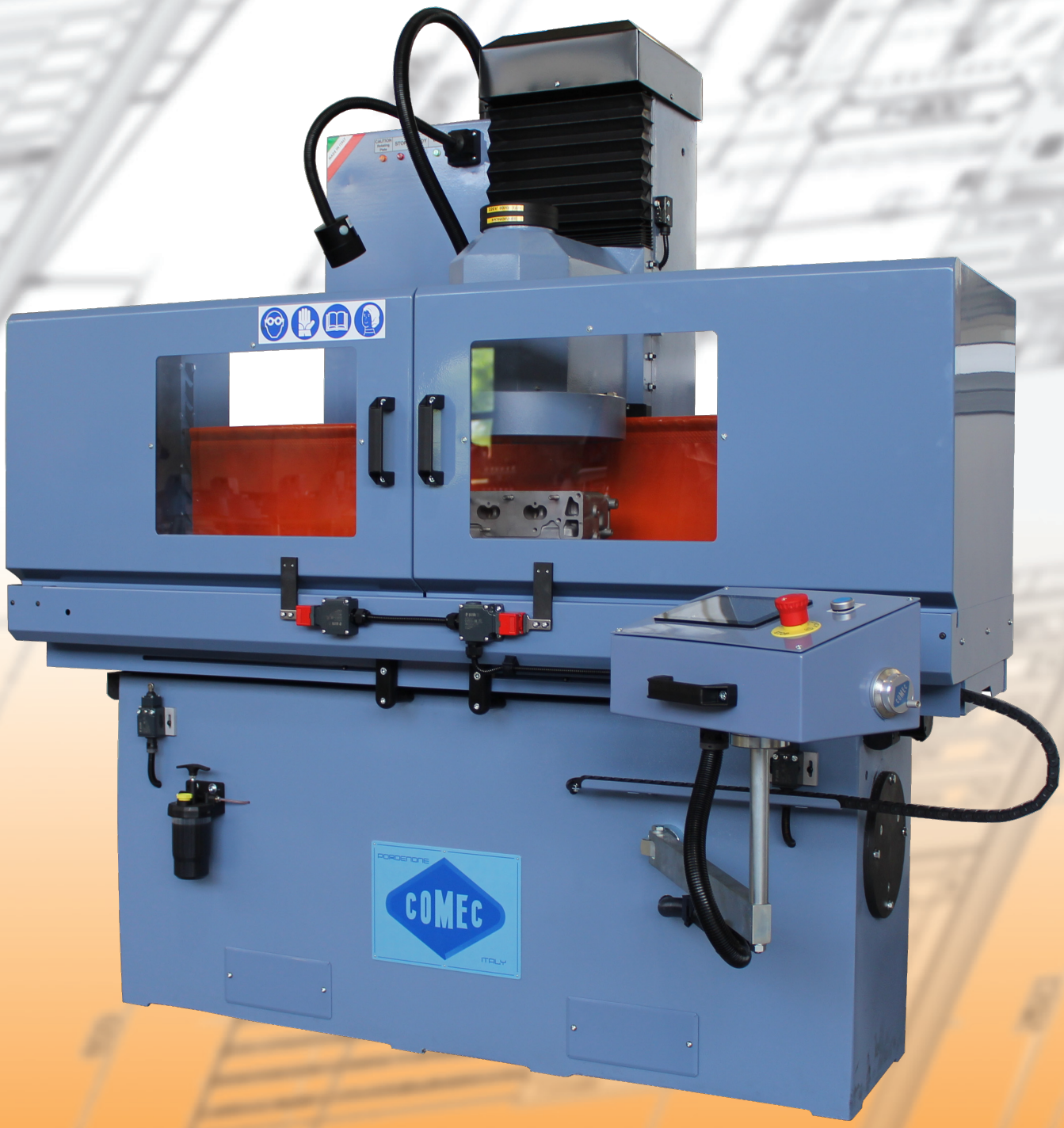
RP1000.CNC



SPIANATRICE CNC PER TESTATE E MONOBLOCCHI MOTORE

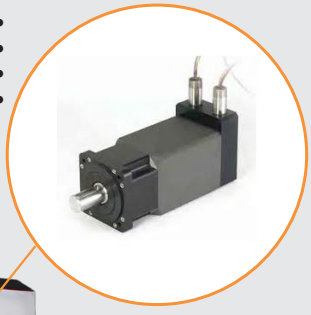
CNC CYLINDER HEADS AND BLOCKS RESURFACING MACHINE

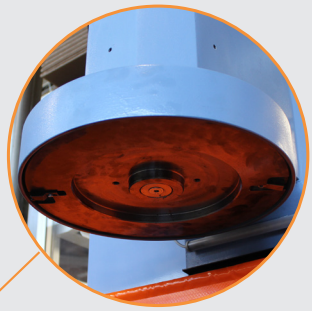
SURFACEUSE CNC DE CULASSES ET BLOCS-MOTEURS

CEPILLADORA CNC PARA CULATAS Y BLOQUES

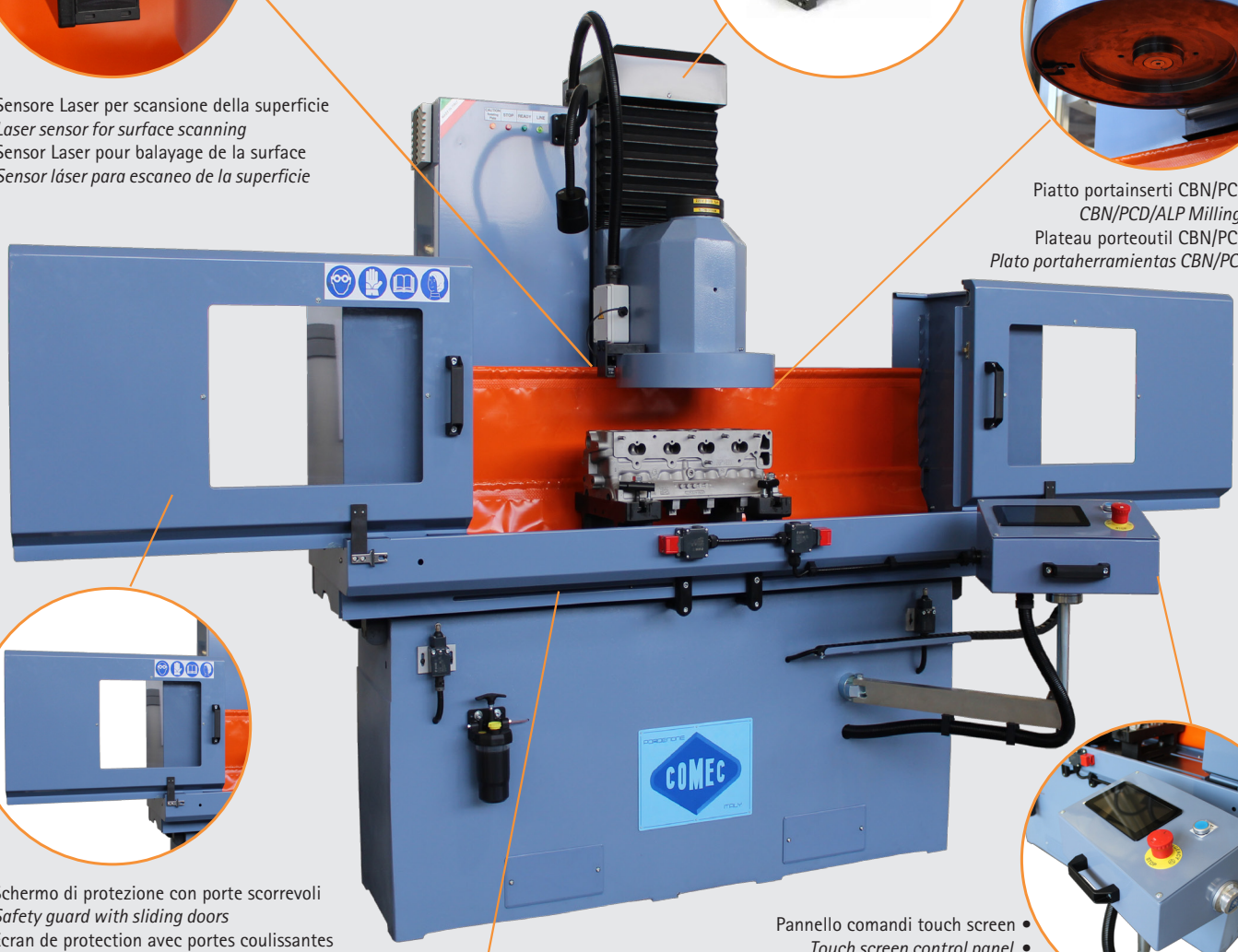
- Sensore Laser per scansione della superficie
- *Laser sensor for surface scanning*
- Sensor Laser pour balayage de la surface
- *Sensor láser para escaneo de la superficie*

Azionamento asse testa controllato da CNC •
Head feed motor controlled by CNC •
Déplacement moteur tête commandè par CNC •
Desplazamiento motor cabezal controlado por CNC •



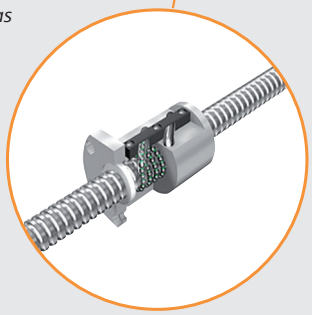


Piatto portainserti CBN/PCD/ALP •
CBN/PCD/ALP Milling plate •
Plateau porteoutil CBN/PCD/ALP •
Plato portaherramientas CBN/PCD/ALP •



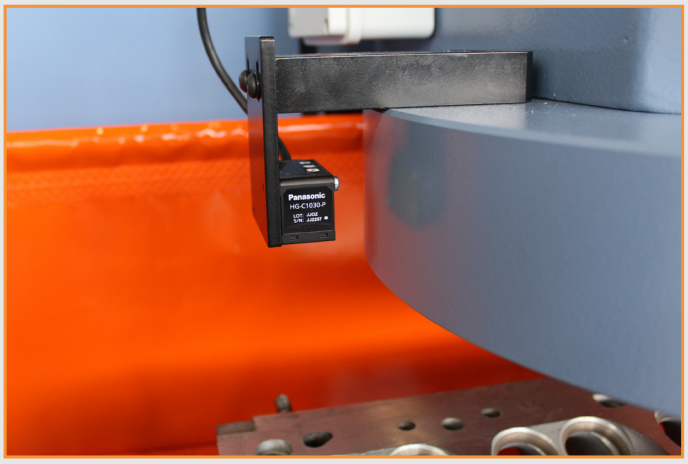
- Schermo di protezione con porte scorrevoli
- *Safety guard with sliding doors*
- Ecran de protection avec portes coulissantes
- *Pantalla de protección con puertas corredizas*

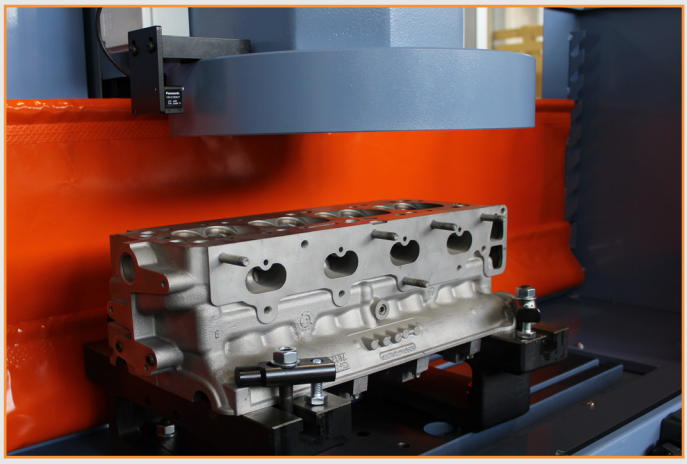
Pannello comandi touch screen •
Touch screen control panel •
Tableau des commandes touch screen •
Tablero de mando touch •

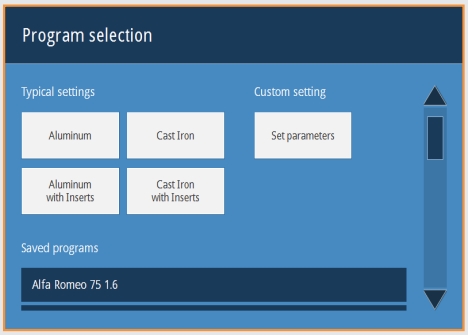


- Avanzamento tavola con vite a ricircolo di sfere
- *Table feed by ball screw drive*
- Déplacement de la table avec vis à billes
- *Desplazamiento mesa por medio de tornillo de bola*

Dati tecnici	*Specifications*	Données techniques	*Datos técnicos*	
Corsa tavola	*Table travel*	Course de la table	*Carrera de la mesa*	1000 mm
Max lunghezza lavorabile	*Max working length*	Max longueur de travail	*Largo máximo de trabajo*	820 mm
Max larghezza lavorabile	*Max working width*	Max largeur de travail	*Ancho máximo de trabajo*	355 mm
Min - Max altezza lavorabile	*Min - Max working height*	Min - Max hateur de travail	*Min - máx altura de trabajo*	150÷545 mm
Superficie utile tavola	*Useful table surface*	Surface de la table	*Superficie útil de la mesa*	920x210 mm
Diametro piatto portainserti	*Milling plate diameter*	Diamètre plaque de fraise	*Diametro del plato*	355 mm
Velocità rotazione piatto portainserti	*Spindle rotation speed*	Vitesse de rotation plateau	*Velocidad variable del plato*	59÷1500 mm/min
Velocità variabile avanzamento tavola	*Variable table feed speed*	Vitesse avancement variable table	*Velocidad variable de avance mesa*	0÷1500 mm/min
Motore testa	*Spindle motor*	Moteur tête	*Motor del cabezal*	2,2 kW
Motore tavola	*Table motor*	Moteur table	*Motor de la mesa*	0.75 kW
Motore spostamento testa	*Head feed motor*	Déplacement moteur tête	*Motor desplazamiento cabezal*	1.27 Nm
Dimensioni (LxPxH)	*Dimensions (LxWxH)*	Dimensions (LxLxH)	*Dimensiones (LxLxA)*	1680x1300x1800 mm
Peso	*Weight*	Poids	*Peso*	1015 Kg







Dotata di un sensore laser che scansiona la superficie delle testate e di un software dedicato, questa macchina è in grado di rilevare il profilo della testata, elaborare i dati raccolti ed eseguire automaticamente le operazioni di spianatura gestendo sempre in maniera ottimale i parametri di lavoro.
Le principali caratteristiche che rendono la RP1000.CNC estremamente pratica e versatile sono:
• Il range di lavorazione, che permette la spianatura di testate e blocchi motore sia di autovetture che di veicoli industriali, il tutto in dimensioni relativamente compatte;
• Il pannello di controllo orientabile, provvisto di volantino elettronico e pratico schermo touch screen;
• Il programma di lavoro semplice ed intuitivo, che permette la memorizzazione di molteplici parametri di lavorazione;
• Il ciclo di lavoro completamente automatico;
• Il piatto fresa, che monta utensili specifici per la spianatura ad alta velocità di superfici in ghisa, alluminio ed anche per le testate diesel in allumino con precamere in acciaio;
• Lo schermo di protezione con porte scorrevoli, che assicura una lavorazione in totale sicurezza e pulizia dell'area di lavoro.

Equipped with a laser sensor that scans the surface of the heads and with a dedicated software, this machine is able to detect the profile of the head, process the data collected and automatically perform the resurfacing operations, while always managing the working parameters in an optimal way.
The main technical features that make the RP1000.CNC extremely practical and versatile are:
• *The working range, which allows the surfacing of heads and engine blocks of both cars and industrial vehicles, all in relatively compact dimensions;*
• *The control panel that is adjustable and comes with electronical hanwheel and practical touch screen;*
• *The simple and intuitive machining program, which allows the memorization of several working parameters;*
• *The fully automatic working cycle;*
• *The milling cutter plate that mounts of specific insert holders for the high speed milling of both cast iron and aluminium surfaces and also for diesel heads with pre-chambers made of steel;*
• *The guard with sliding doors, whichc ensures work in total safety and cleanliness of the working area.*

Equipée d'un capteur laser qui scanne la surface des têtes et d'un logiciel dédié, cette machine est capable de détecter le profil de la tête, de traiter les données collectées et d'effectuer automatiquement les opérations de resurfaçage, tout en gérant toujours les paramètres de travail de manière optimale.
Les principales caractéristiques techniques qui rendent le RP1000.CNC extrêmement pratique et polyvalent sont:
• La plage de travail qui permet le surfaçage des culasses et des blocs moteurs des voitures et des véhicules industriels, le tout dans des dimensions relativement compactes;
• Le panneau de commande réglable est fourni d'un volant éléctronique et pratique écran tactile;
• Le programme d'usinage simple et intuitif qui permet la mémorisation de plusieurs paramètres de travail;
• Le cycle de travail qui est complètement automatique
• La plaque de fraise qui permet le montage de porte-plaquettes spécifiques pour le fraisage à grande vitesse des surfaces en fonte et en aluminium ainsi que pour les têtes diesel avec pré-chambres en acier;
• Le pare-éclaboussures à portes coulissantes qui assure un travail en toute sécurité et propreté de la zone de travail.

Equipada con un sensor láser que escanea la superficie de las superficies y con un software dedicado, esta máquina es capaz de detectar el perfil de la superficie, procesar los datos recogidos y realizar automáticamente las operaciones de nivelación gestionando siempre los parámetros de trabajo de forma óptima.
Las principales características técnicas que hacen la RP1000.CNC extremadamente práctica y versátil son:
• *La gama de mecanizado, que permite el aplanamiento de culatas y bloques de motor tanto de turismos como de vehículos industriales, todo ello en dimensiones relativamente compactas;*
• *El panel de control ajustable, equipado con volante electrónico y una práctica pantalla táctil;*
• *El programa de trabajo es simple e intuitivo y permite el almacenamiento de múltiples parámetros de procesamiento;*
• *El ciclo de trabajo es completamente automático;*
• *La placa de corte permite montar herramientas específicas para nivelación a alta velocidad de superficies de hierro fundido y aluminio y también para cabezales de aluminio diesel con pre cámaras de acero;*
• *La pantalla de protección con puertas corredizas garantiza un procesamiento con total seguridad y limpieza del área de trabajo.*

Dotazione standard	*Standard equipment*	Equipement standard	*Dotación standard*
• Avanzamento tavola e testa con vite a ricircolo di sfere	• *Ball screw drive feed of table and head complete of speed adjuster*	• Déplacement table et tête avec vis à billes	• *Desplazamiento mesa con tornillo de bola*
• Piatto fresa Ø 355 mm con inserto CBN	• *Ø 355 mm milling plate with CBN insert*	• Plateau porte outil Ø 355 mm avec plaquette CBN	• *Plato portaherramienta Ø 355 mm con inserto CBN*
• Pannello comandi touch screen	• *Touch screen control panel*	• Écran tactile avec commande CNC	• *Tablero de mando touch*
• Sensore laser per scansione superficie	• *Laser sensor for scanning surface*	• Sensor Laser pour balayage de la surface	• *Escaneo de la superficie por sensor laser*
• Visualizzazione profilo pezzo	• *Surface profile graph*	• Visualisateur profil de la pièce	• *Visualización perfil de la pieza*
• Ciclo di lavoro automatico	• *Automatic working cycle*	• Cycle automatique	• *Ciclos de trabajo automaticos*
• Parametri di taglio precaricati	• *Database with preloaded working cycles*	• Paramètres de coupe pré chargés	• *Parametros de corte predefinidos*
• Stima del tempo ciclo	• *Estimated cycle time*	• Estimation du temps de cycle	• *Estimación del tiempo de ciclo*
• Schermo di protezione con porte scorrevoli	• *Safety guard with sliding doors*	• Ecran de protection avec partes coulissantes	• *Pantalla de protección con puerta corredizas*
• Coppia supporti piani per testate	• *Pair of parallel supports*	• Couple de parallels	• *Pareja de soportes planos para tapas*
• Staffe di fissaggio grandi (2 pezzi)	• *Large clamps (2 pcs.)*	• Étrier grand (2 pcs.)	• *Bridas de anclaje grande(2 unidades)*
• Staffe di fissaggio piccole (4 pezzi)	• *Small clamps (4 pcs.)*	• Étrier petit (4 pcs.)	• *Bridas de anclaje pequeña (4 unidades)*
• Lubrificante guide	• *Oil for slides*	• Huile pour guides	• *Lubricante de las guías*
• Chiavi di servizio	• *Wrench set*	• Trousse de service	• *Llaves de servicio*
• Libretto istruzioni	• *Instruction manual*	• Manuel d'entretien	• *Manual de instrucciones*

Accessori e ricambi — *Accessories and spare parts* — Accessoires et rechanges — *Accesorios y repuestos*

PV0015

Supporto universale orientabile per testate inclinate
Adjustable universal fixture with mounting plate
Support universel pour culasses avec plate
Soporte universal ajustable con placa de apoyo

PV1515

Kit di fissaggio blocchi a V (da utilizzare con PV0015)
V-Block mounting kit (to be used with PV0015)
Kit de montage blocs à V (usage avec PV0015)
Kit de anclaje bloques en V (se utiliza con PV0015)

PVA015

Supporto universale orientabile con paralleli
Adjustable universal fixture with parallels
Support universel avec parallels
Soporte universal adjustable con paralelas

UT1320

Utensile portainserto CBN/PCD da 3/8"
3/8" CBN/PCD insert tool holder
Porte util pour inserts de 3/8" CBN/PCD
Portaherramienta para insertos de 3/8" CBN/PCD

UT1345

Inserto CBN 3/8" per ghisa
3/8" CBN Insert for cast iron
Plaquette CBN 3/8" pour fonte
Inserto CBN 3/8" para fundición

UT1346

Inserto PCD 3/8" per alluminio
3/8" PCD Insert for aluminium
Plaquette PCD 3/8" pour aluminium
Inserto PCD 3/8" para aluminio

UT1330

Utensile portainserto CBN/PCD da 1/2"
1/2" CBN/PCD insert tool holder
Porte util pour inserts de 1/2" CBN/PCD
Portaherramienta para insertos de 1/2" CBN/PCD

UT1355

Inserto CBN 1/2" per ghisa
1/2" CBN Insert for cast iron
Plaquette CBN 1/2" pour fonte
Inserto CBN 1/2" para fundición

UT1356

Inserto PCD 1/2" per alluminio
1/2" PCD Insert for aluminium
Plaquette PCD 1/2" pour aluminium
Inserto PCD 1/2" para aluminio

UT1390

Utensile portainserto ALP (alluminio+precamere)
ALP (aluminium+prechamber) insert tool holder
Porte util pour inserts ALP (aluminium+prechambre)
Portaherramienta para insertos ALP (aluminio+precamaras)

UT1392

Inserto ALP per alluminio+precamere
ALP insert for aluminum+prechambers
Plaquette pour aluminium+prechambre
Inserto ALP para aluminio+precamaras

Comec srl - Corso Italia 55/A - 33080 Porcia / PN - Italy
Tel. + 39 0434.921101 - Fax + 39 0434.922877 - e-mail: comec@comecpn.com - www.comecpn.com

Design. SoniaT • C - 20 - 10/20

• Caratteristiche e dati tecnici soggetti a modifica senza preavviso • Features and technical data subject to change without notice • Caractéristiques et données techniques sous reserve de modification sans engagement • Características y datos técnicos sujetos a alteraciones sin aviso previo