

Французский
производитель
с 1964 г.

www.gys.fr



СИНЕРГИИ ДЛЯ МИГ-МАГ

Опыт GYS на службе у сварщика



NEOPULSE

220 C / 220 C XL



NEOPULSE

320 C / 400 CW / 400 G / 500 G



	Парная	Режим сварки	STANDARD DYNAMIC				STANDARD IMPACT		STANDARD ROOT		PULSE			COLD PULSE	
			0,6	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	0,8	1,0	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0
			006	008	010	012	708	710	108	110	508	510	512	608	610
СТАЛЬ	101	Fe Ar 15-20%Co2	M21	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓			
	102	Fe Ar 8-10%Co2	M20	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
	103	Fe 100%Co2	C1	✓	✓	✓			✓	✓					
	107	Mn4Ni3CrMo Ar 15-20%Co2	M21		✓						✓				
	108	Fe Ar 25%Co2	M21	✓	✓	✓					✓	✓			
АЛЮМИНИЙ	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓				✓	✓	✓		
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1		✓	✓	✓				✓	✓	✓		
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓				✓	✓	✓		
	204	Al Si 12 Ar 100%	I1		✓	✓	✓				✓	✓	✓		
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1				✓						✓		
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1				✓						✓		
	208	AlMg 4,5Mn 10-20%He	I3			✓	✓								
	209	AlMg 4,5Mn 100% Ar	I1			✓	✓								
	210	Al Mg 5 Ar 10-20%He	I3			✓	✓								
	211	Al Mg 3 Ar 10-20%He	I3			✓	✓								
НЕРЖАВЕЙКА	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12		✓	✓					✓	✓			
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12		✓	✓					✓	✓			
	303	Cr Ni 307 Ar 2%Co2 1%H	M11			✓						✓			
	304	Cr Ni 309 Ar 2% Co2	M12		✓	✓					✓	✓			
	305	Cr Ni 310 Ar 2%Co2	M12			✓						✓			
	306	Cr Ni 307 Ar 2%Co2	M12			✓					✓				
ПАЙКА	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1		✓	✓					✓	✓		✓	✓
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1		✓	✓					✓	✓			

	Парная	Режим сварки	STANDARD DYNAMIC					STANDARD IMPACT			STANDARD ROOT			PULSE				COLD PULSE	
			0,8	1,0	1,2	1,6*	2,4*	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	1,6*	0,8	1,0
			008	010	012	016	024	708	710	712	108	110	112	508	510	512	516	608	610
СТАЛЬ	101	Fe Ar 15-20%Co2	M21	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	102	Fe Ar 8-10%Co2	M20	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	103	Fe 100%Co2	C1	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓						
	104	FCW M Ar 15-20%Co2	M21			✓	✓												
	105	FCW R Ar 15-20%Co2	M21			✓	✓												
АЛЮМИНИЙ	106	FCW B Ar 15-20%Co2	M21			✓	✓												
	108	Fe Ar 25%Co2	M21	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓		
	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓		
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓		
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓		
	204	Al Si 12 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓		
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1			✓										✓			
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1			✓										✓			
	208	AlMg 4,5Mn 10-20%He	I3		✓	✓									✓	✓			
	209	AlMg 4,5Mn 100% Ar	I1		✓	✓									✓	✓			
НЕРЖАВЕЙКА	210	Al Mg 5 Ar 10-20%He	I3		✓	✓									✓	✓			
	211	Al Mg 3 Ar 10-20%He	I3		✓	✓									✓	✓			
	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓		
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓	✓							✓	✓	✓	✓		
	303	Cr Ni 307 Ar 2%Co2 1%H	M11		✓	✓									✓	✓			
	304	Cr Ni 309 Ar 2% Co2	M12	✓	✓	✓								✓	✓	✓			
ПАЙКА	305	Cr Ni 310 Ar 2%Co2	M12		✓										✓				
	306	Cr Ni 307 Ar 2%Co2	M12		✓	✓									✓	✓			
	308	DUPLEX 2209 Ar 2%Co2	M12												✓	✓			
	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓								✓	✓	✓		✓	✓
НАВАРКА	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1	✓	✓	✓								✓	✓	✓			
	501	HARDFACE Metal	O			✓	✓	✓											
	502	HARDFACE Basic	O			✓	✓	✓											
	503	HARDFACE Rutil	O			✓	✓	✓											
	504	HARDFACE COBALT Ar	I1			✓											✓		
	505	HARDFACE Cr Co2 2,5%	M12			✓											✓		
	507	FCW 308L ArCo2 2,5%	M12			✓											✓		
	506	HARDFACE Tool Co2 18%	M21			✓											✓		
	508	FCW ROBO Rutil 18%Co2	M21			✓													
	509	FCW 308L Rutil 18%Co2	M21			✓													
	510	FCW NiCr Basic 18%Co2	M21			✓													
	511	HARDFACE 60 HRC	M21			✓											✓		

* Ø 1,6 и 2,4 недоступны для NEOPULSE 320 C

- ✓ Доступная синергия
- ✓ Синергия доступна для скачивания на [Planet GYS](#) (требуется код клиента)



AUTOPULSE

220 / 320



Режим сварки МИГ-МАГ



Определение и выбор правильного режима сварки для получения идеального шва.

1 STANDARD DYNAMIC

Универсальный режим, высокая скорость, отличная компактность



- Полностью управляемый и адаптивный режим короткого замыкания для облегчения сварки.
- Позволяет уменьшить шаровую фазу и набрать скорость.
- Качество сварных швов во всех положениях
- Идеально подходит для корневых проходов углеродистой и нержавеющей сталей.
- Низкая скорость искрообразования
- Отличная стабильность дуги.
- Диапазон использования: от 0,8 мм до 30 мм и более.

2 STANDARD IMPACT

Концентрированная электрическая дуга, Глубокое проникновение

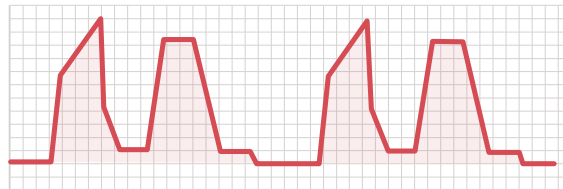


- Идеально подходит для углеродистой стали.
- Высокая производительность, очень высокая скорость сварки.
- Стабильная дуга, отсутствие выступов, высокий уровень осаднения.
- Идеально подходит для многопроходной сварки.
- Высокая теплопередача к металлу для большой и плавной сварочной ванны.
- Диапазон использования: от 1,5 мм до 30 мм и более

	Парная	Режим сварки		DYNAMIC STANDARD				PULSE			COLD PULSE	
		Диаметр проволоки		0,6	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0
		Код синергии		006	008	010	012	508	510	512	608	610
СТАЛЬ	101	Fe Ar CO2 15-20%	M21	✓	✓	✓		✓	✓			
	102	Fe Ar CO2 8-10%	M20	✓	✓	✓		✓	✓			
	103	Fe Co2 100%	C1	✓	✓	✓						
	107	Mn4Ni2,5CrMo	M21		✓			✓				
	108	Fe Ar 25% Co2	M21	✓	✓	✓		✓	✓			
АЛЮМИНИЙ	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	206	Ford 5554	I1				✓				✓	
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	204	Al Si 12 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1				✓				✓	
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1				✓				✓	
НЕРЖАВЕЙКА	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12		✓	✓		✓	✓			
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12		✓	✓		✓	✓			
ПАЙКА	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1		✓	✓		✓	✓		✓	✓
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1		✓	✓		✓	✓			

3 STANDARD ROOT

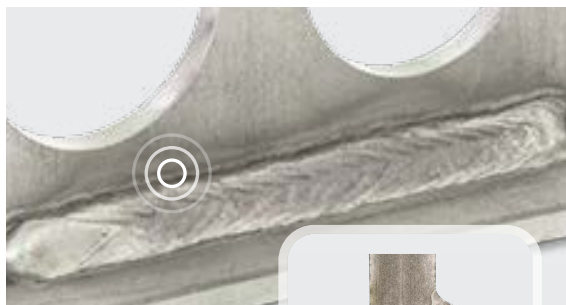
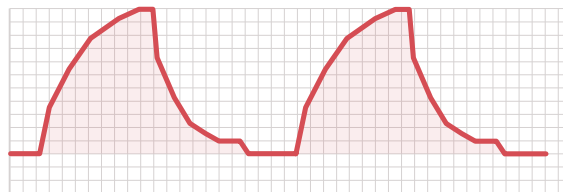
Корневой проход с фаской



- Сварка с контролем проплавления
- Упрощенная сварка корневого прохода без поддержки во всех положениях.
- Более широкий шов, плоский корень, отличное слияние
- Используется для сварки трубопроводов
- Диапазон использования : от 0.5 мм до 5 мм

4 PULSE

Удобен в любом положении,
мало искр



- Качество стыков с минимумом отделки.
- Более низкий и более целевой подвод тепла на изделие
- Меньше искажений
- Без кратера и холодного спая
- Швы, похожие на TIG но с 5-кратной производительностью.
- Отличная стабильность дуги.
- Диапазон использования: от 0,8 мм до 30 мм и более.

5 COLD PULSE

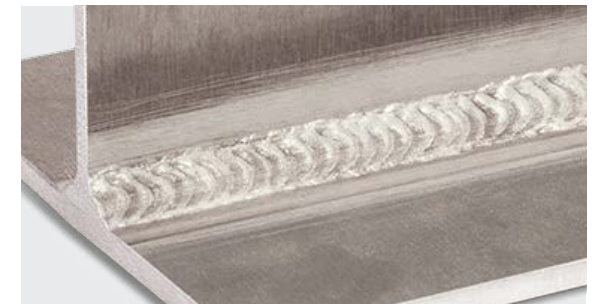
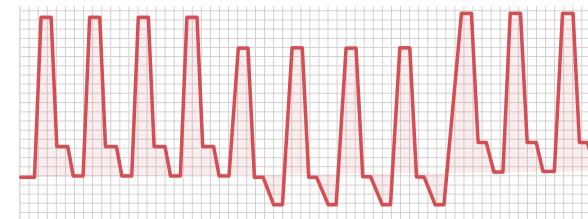
Очень низкая тепловая нагрузка,
пайка без выступов



- Режим, специально разработанный для производителей автомобилей.
- Чрезвычайно стабильная электрическая дуга, идеально подходит для тонких листов во всех положениях.
- Для пайки оцинкованных листов проволокой из медно-кремниевых сплавов.
- Чрезвычайно низкая деформация листа
- Соответствие одобрениям производителя.
- Диапазон использования: от 0,5 мм до 3 мм.

6 MODULARC

Результат как TIG
Производительность MIG



- Оптимальное качество сварки во всех положениях
- Безупречная эстетика швов.
- Превосходный контроль теплового ввода.
- Высокая производительность по алюминию
- Улучшенный контроль сварочной ванны для большего комфорта сварщика.
- Диапазон использования: от 0,8 мм до 30 мм и более.

7 РУЧНАЯ

Просто и эффективно

Подходит ко всем типам проволоки



- Подходит для большинства сварочных работ.
- Ручная регулировка напряжения / скорости проволоки и при необходимости дросселирования.
- Идеально подходит для сварки углеродистой стали.
- Подходит для опытных сварщиков и сварщиков в составе DMOS.
- Диапазон использования: от 1 мм до 30 мм.

